



# Babtec.FP

## Fertigungsprüfung zuverlässig und effizient durchführen

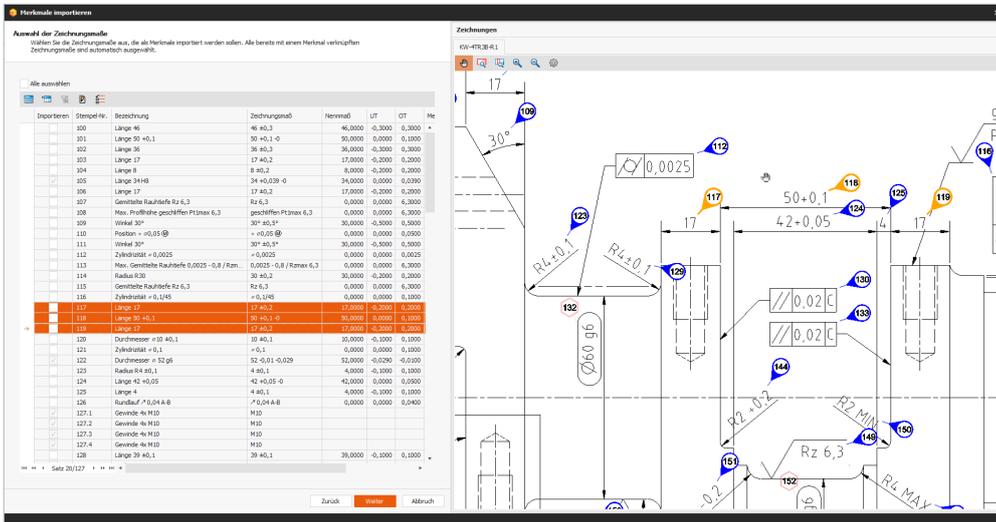
Nutzen Sie fertigungsbegleitende Prüfungen für die kontinuierliche Überwachung Ihrer Produktion. BabtecQ übernimmt für Sie die zeitnahe Aufbereitung aller Informationen aus den erfassten Prüfdaten, die für die Steuerung Ihrer Prozesse erforderlich sind. So behalten Sie den Überblick: Fehlerschwer-

punkte werden ermittelt, Abstell- und Korrekturmaßnahmen können sofort eingeleitet werden, um die Fehlerursachen schnellstmöglich zu beseitigen. Sie sparen wertvolle Zeit, Material und Ressourcen.

## Perfekt planen

Mit Babtec.FP planen Sie alle Ihre Fertigungsprüfungen effektiv und praxisorientiert. Dabei zeichnet sich BabtecQ durch seine einfache und intuitive Bedienbarkeit aus. Klar strukturierte Prüfabläufe und visuelle Unterstützung erhöhen die **Benutzerfreundlichkeit und Akzeptanz**. Die Darstellung von Prüfplänen, Arbeitsgängen und Merkmalen erfolgt in übersichtlichen Baumstrukturen. Umfangreiche Drag & Drop-Funktionen helfen bei der einfachen Organisation Ihrer Prüfpläne. Per Mausklick stehen Ihnen alle wichtigen Informationen jederzeit zur Verfügung.

Die Spezifikation der wichtigen Qualitätsmerkmale, die während des Herstellprozesses überwacht werden müssen, findet sich sehr häufig in CAD-Zeichnungen. **Mit der zentralen Verwaltung von Zeichnungsmaßen** in BabtecQ (Babtec.ANF/CADI) ist es Ihnen möglich, neue Merkmale auf Knopfdruck **aus der gestempelten Zeichnung abzuleiten**. Die erzeugten Merkmale ergänzen Sie im Prüfplan anschließend um die erforderlichen Methoden für deren Prüfung und Überwachung.



Merkmale aus einer Zeichnung importieren

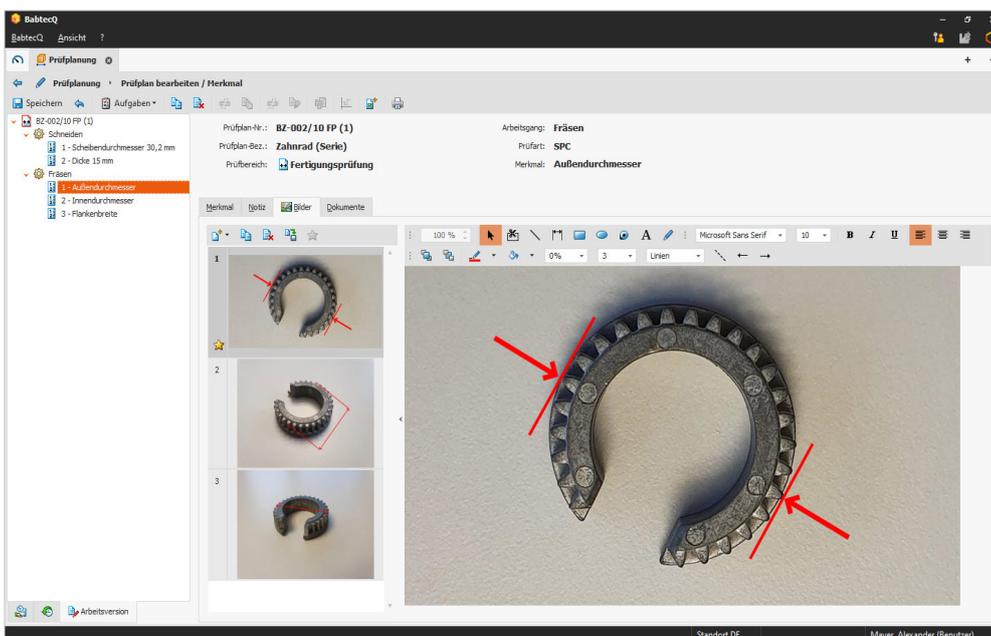
Durch die Zeichnungsintegration besitzen die Prüfmerkmale in Ihren Prüfplänen einen eindeutigen Bezug zur Zeichnung.

**Ihr Vorteil:** Kommt es zu einer Zeichnungsänderung, die auch Spezifikationen für qualitätsrelevante Merkmale betrifft, kann die **Aktualisierung** der betroffenen und bereits definierten Prüfmerkmale in Prüfplänen sehr einfach und sicher vorgenommen werden.

Minimieren Sie darüber hinaus den Aufwand für die Erstellung und Verwaltung Ihrer Prüfpläne durch den Einsatz von **Familienprüfplänen**. Profitieren Sie von der Vererbung allgemeiner Prüfmerkmale zwischen Familien- und Variantenprüf-

plänen. Im Variantenprüfplan müssen nur zusätzliche oder besondere Merkmale definiert werden, die im Prüfablauf für diese spezielle Artikelvariante berücksichtigt werden müssen.

**Ihr Vorteil:** Sind Änderungen an den für alle Varianten gültigen Prüfmerkmalen erforderlich, muss ausschließlich der Familienprüfplan aktualisiert werden. BabtecQ übernimmt für Sie die zeitaufwändige **Aktualisierung** der abhängigen Variantenprüfpläne. Profitieren Sie darüber hinaus davon, Prüfpläne auch anonym erstellen zu können. Verringern Sie Ihren Planungsaufwand, indem Sie einem Prüfplan mehrere Artikel zuordnen, die auf Basis dieses Prüfplans geprüft werden sollen.



Visualisierte Prüfanweisung

# Eindeutige Anweisung

Prüfpläne in BabtecQ sind nicht nur Dokumente. In erster Linie sorgen sie für einen sicheren und **effizienten Prüfablauf** der erforderlichen Qualitätsprüfungen. Eine wichtige Voraussetzung für vollständige und verwertbare Prüfergebnisse zur Steuerung Ihrer Qualitätsprozesse ist neben der Planung der Prüfschritte auch die genaue Einhaltung der Anweisungen sowie das Verständnis der Vorgaben durch das Prüfpersonal vor Ort.

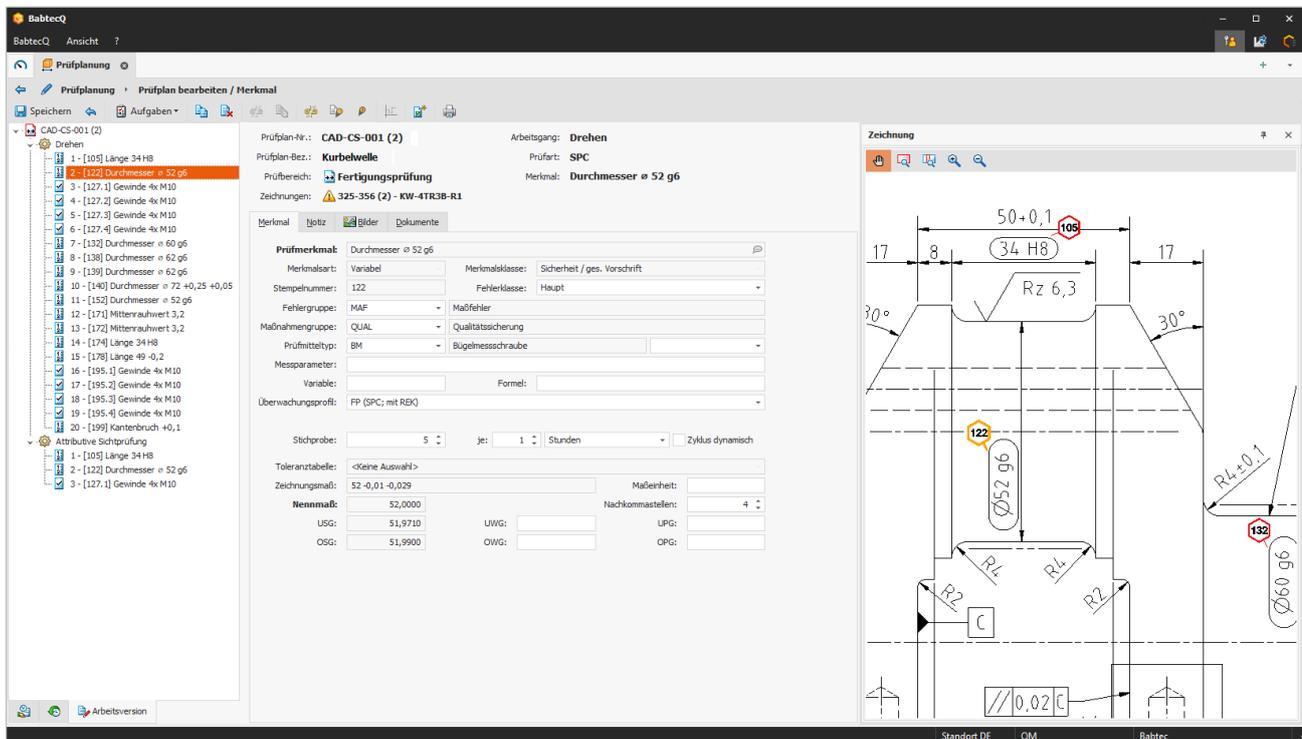
In Prüfplänen legen Sie die Reihenfolge der Merkmale eindeutig fest, definieren die zu verwendenden Prüfmittel und entscheiden, ob Prüfergebnisse teilebezogen oder merkmals-

bezogen erfasst werden sollen. Zudem können Sie auf das Visualisierungspaket (Babtec.VP) zurückgreifen. So steigern Sie den **Informationsgehalt ihrer Prüfanweisungen** durch Bilder und ergänzen diese noch während der Prüfplanbearbeitung um Grafikelemente und textliche Hinweise. Besitzen die Merkmale einen Bezug zur Zeichnung, enthält die Anweisung während der Prüfung zusätzlich den passenden Zeichnungsausschnitt. Auch **zusätzliche Dokumente** wie weiterführende Richtlinien oder Spezifikationen können direkt zum Prüfplan gespeichert und während der Prüfdatenerfassung aufgerufen werden.

# Planung von Fertigungsprüfungen

Babtec.FP übernimmt die Qualitätssicherung in der Produktion für Einzelfertiger bis hin zu klassischen Großserienfertignern. Nutzen Sie die umfangreichen Werkzeuge, um **Fehlerschwerpunkte** zu erkennen und die **Maschinen- und Prozessfähigkeiten** zu ermitteln und nachzuweisen. Mit

Babtec.FP planen Sie Ihre Prüfprozesse effektiv und **praxisorientiert**. Sie überwachen Ihre Produktqualität und steuern Ihre Produktionsprozesse anhand von Losprüfungen, Fehlersammelkarten oder der statistischen Prozessregelung (SPC).



Prüfmerkmal mit Zeichnungsbezug

Bei der Festlegung von Merkmalspezifikationen unterstützt Sie BabtecQ bei der Ermittlung von Spezifikationsgrenzen. Um Rechen- oder Eingabefehler zu vermeiden, geben Sie lediglich das Nennmaß ein. BabtecQ ermittelt für Sie auf Grundlage der mitgelieferten **Toleranztabellen** automatisch die korrekten Sollgrenzen. Alternativ lassen sich diese auch durch **Zeichnungsmaße** mit Angabe von Rechenoperationen und Abmaß/Passung erfassen.

Greifen Sie auf vorhandene Prüfpläne und Erstbemusterungen bzw. auf externe Dateien im Q-DAS Format sowie CAD-Zeichnungen (Babtec.ANF/CADI) zurück, um **Prüfmerkmale** inkl. der Sollvorgaben mit Toleranzen komfortabel zu **importieren**.

Wurden Merkmale aus einer gestempelten Zeichnung abgeleitet, steht Ihnen die Zeichnung auch während der Bearbeitung des Prüfplans zur Verfügung. Der integrierte CAD-Viewer zeigt Ihnen die verknüpfte Zeichnung an und markiert für Sie die passende Spezifikation zu einem ausgewählten Prüfmerkmal. Sie entscheiden, ob Sie die gesamte Zeichnung oder einen anderen Bereich einsehen möchten - so entgeht Ihnen kein wichtiges Detail.

Nicht alle Merkmale können direkt mit einem Messgerät geprüft werden. In Babtec.FP besteht die Möglichkeit, Merk-

male über **flexible Formelfunktionen** berechnen zu lassen. Die Ergebnisse werden während des Prüfablaufs aus den zuvor erfassten Messwerten ermittelt und im Prüfauftrag gespeichert.

Um zu gewährleisten, dass Ihre Prüfpläne in der Praxis funktionieren, stehen **Plausibilitätsprüfungen** zur Verfügung. Werden fehlende Angaben oder Fehler (z. B. in Formeln) ermittelt, wird das integrierte Warnsystem von BabtecQ aktiv: Eine entsprechende Meldung führt Sie direkt zu dem identifizierten Problem, so dass Ihnen die aufwändige manuelle Suche erspart bleibt.

Mit Babtec.FP können Sie auf Nummer sicher gehen und bereits in der Planungsphase den definierten **Prüfablauf simulieren**. Identifizieren Sie Merkmalswechsel, Prüfintervalle je Merkmal oder die Eingabe von merkmalsbezogenen Informationen (z. B. Chargen-Nummern, Seriennummern) und vermeiden Sie zeitaufwändige nachträgliche Korrekturen im Prüfablauf. Laufende Prüfaufträge können bei Änderungen der Prüfspezifikationen sofort aktualisiert werden, d. h. sämtliche Prüfergebnisse vor und nach der Änderung stehen in einem einzigen Prüfauftrag zur Verfügung. Die Änderungen der Prüfplangaben sind in der versionierten **Prüfplanhistorie** lückenlos dokumentiert.

The screenshot shows the BabtecQ software interface. The main window displays a simulation of a test process for a bicycle. The interface includes a sidebar with navigation options like 'Fertigung', 'Prüfung', and 'Maßnahmen'. The main area displays a 'Prüfablauf' (test process) simulation with a timeline and a table of features.

Merkmale		21.01.2020 08:00		21.01.2020 10:00		21.01.2020 12:00		21.01.2020...											
Typ	Nr.	Prüfmerkmal	Ablauf	USG	OSG	Nennmaß	Maßeinheit	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2
V	1	Außendurchmesser (min)		20,090	20,110	20,100	mm	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
V	2	Außendurchmesser (max)		20,190	20,210	20,200	mm	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
V	3	Außendurchmesser (mitt)		20,040	20,060	20,050	mm	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
V	4	Wandstärke (min)		2,1450	2,1550	2,1500	mm	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
V	5	Wandstärke (max)		2,1950	2,2050	2,2000	mm	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
V	6	Wandstärke (mitt)		2,1700	2,1800	2,1750	mm	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
V	7	Länge	✓	52,200	52,400	52,300	mm	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
A	8	Sichtprüfung						↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
A	9	ID						↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓

Prüfablaufsimulation zur Vermeidung nachträglicher Korrekturen

# ERP-Anbindung

BabtecQ lässt sich flexibel an vorhandene Software-Systeme im Unternehmen anbinden (Babtec.CONNECT). Damit ist der **ereignisgesteuerte Datenaustausch** (z.B. Übernahme von Stamm- und Bewegungsdaten) zwischen Ihrem ERP-System und BabtecQ sichergestellt. In Abhängigkeit von den aktuellen Fertigungsaufträgen werden die erforderlichen

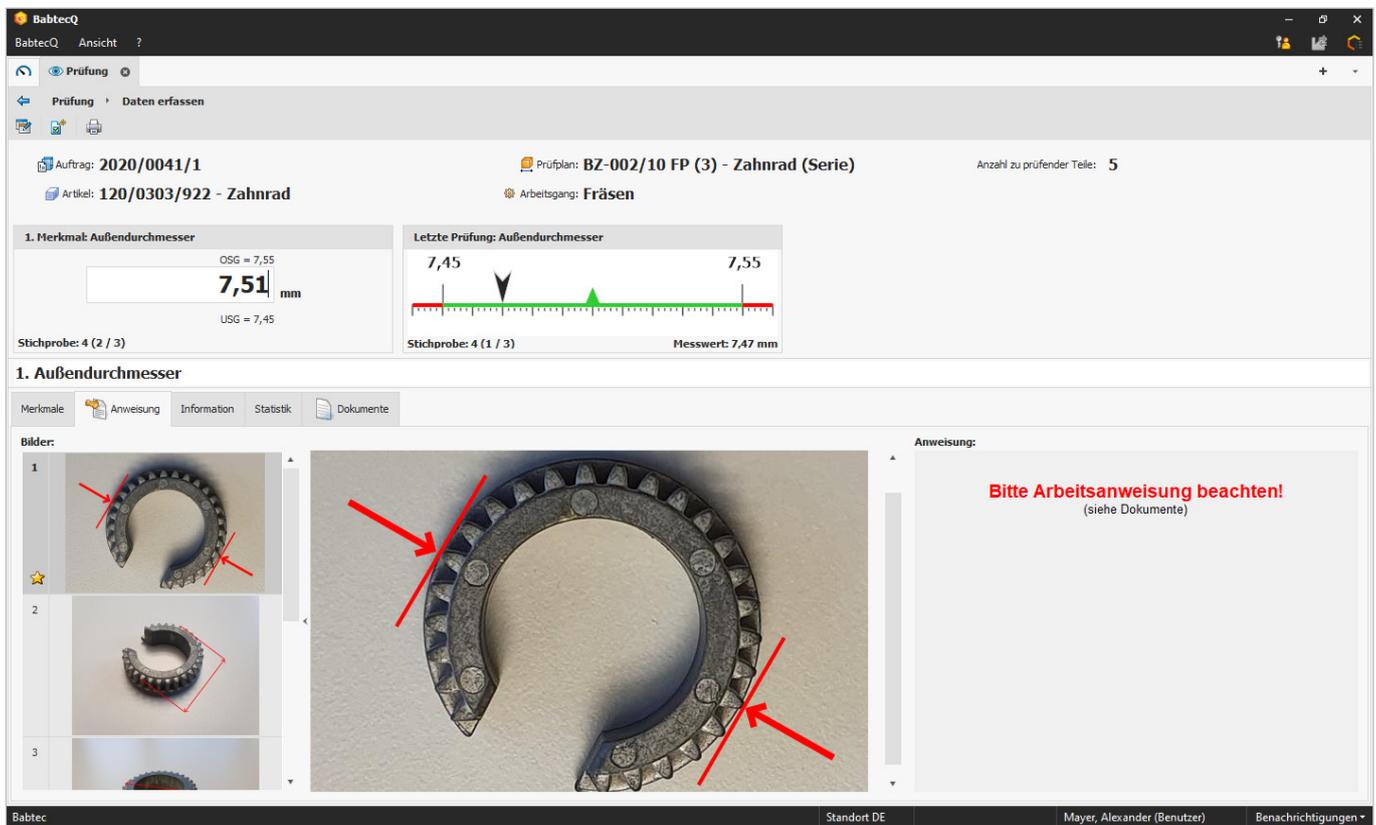
Prüfaufträge automatisch in BabtecQ generiert und an den vorgesehenen Prüfplätzen zur Verfügung gestellt. Über die konfigurierbare Schnittstelle wird außerdem festgelegt, für welche Prüfarbeitsgänge eine **Rückmeldung von Prüfentscheidungen und Mengen** an das ERP-System erfolgen soll.

# Sichere Prüfdatenerfassung

Die **Akzeptanz** des Prüfsystems vor Ort ist eine wichtige Voraussetzung für die **Qualität ihrer Prüfergebnisse**. Um Ihre Mitarbeiter optimal zu unterstützen, stellen Sie ihnen **visualisierte Prüfanweisungen** mit allen wichtigen Informationen für die sichere Bearbeitung der Prüfaufträge zur Verfügung: Anweisungen in Textform, mit Bildern oder die gestempelte Zeichnung im CAD-Viewer. Der Werker wird über die **aktuellen Tendenzen** im Prozess direkt informiert. In **Überwachungsprofilen** definieren Sie in Abhängigkeit Ihrer

Artikel und Produktionsressourcen alle Ereignisse, über die Ihre Prüfer **automatisch Hinweise und Warnungen** erhalten sollen.

Nutzen Sie diese Informationen, um unverzüglich steuernd in den Produktionsprozess eingreifen zu können. Die automatische Dokumentation von BabtecQ garantiert die Protokollierung aller Ereignisse und der eingeleiteten Sofortmaßnahmen in einem **Prozessbegleitblatt**.



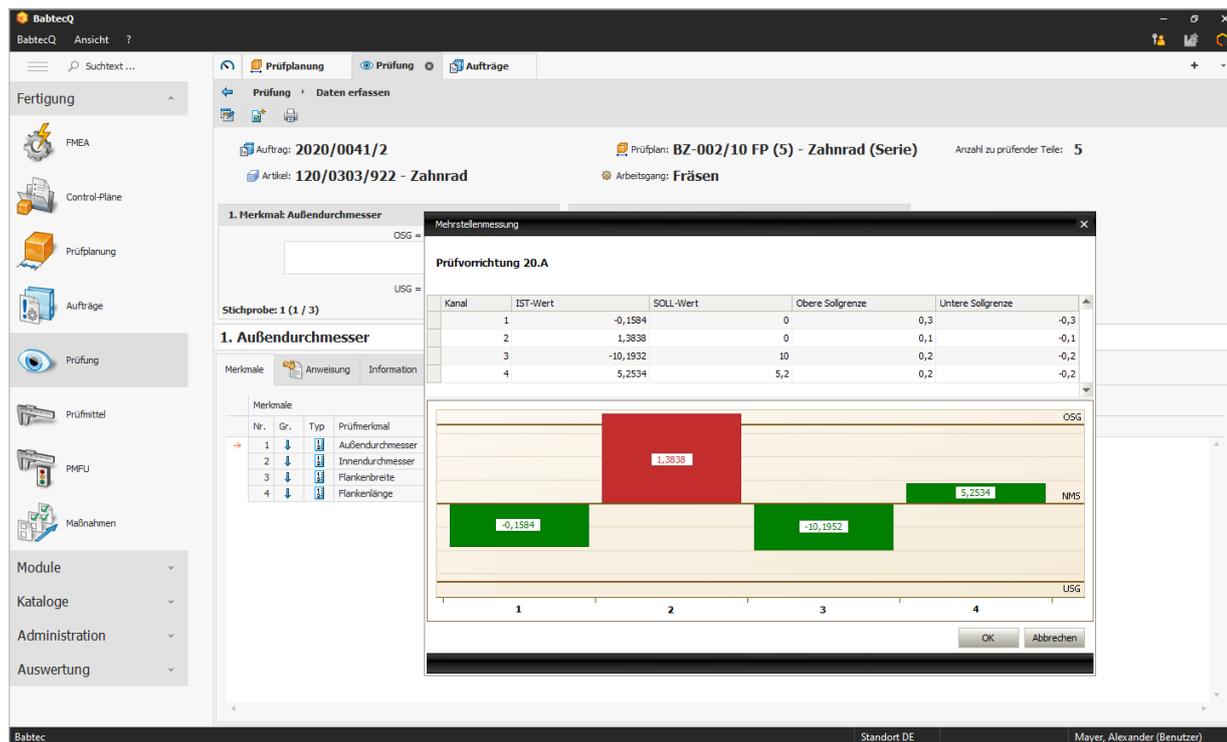
^ Erfassung von Prüfergebnissen

Sind Abweichungen oder Fehler festgestellt und dokumentiert worden, kann automatisch eine **interne Reklamation** ausgelöst werden. Die verantwortlichen Mitarbeiter werden direkt z. B. per E-Mail informiert, um den Vorgang in Babtec.REK weiter zu bearbeiten – unabhängig von den ggf. fortlaufenden Prüfprozessen in der Fertigung.

Nutzen Sie die komfortable **Messmittelanbindung** über Multiplexer, um die effektive und sichere Durchführung Ihrer messenden Prüfungen sicherzustellen. Durch die **automati-**

**sche Übernahme von Messwerten** in den Prüfauftrag entfällt die zeitaufwändige Eingabe über Tastatur, und Eingabefehler beim Übertragen der Ergebnisse werden vermieden.

Hochkomplexe Produkte erfordern immer anspruchsvollere Messaufgaben, die mit ausgeklügelten Prüfvorrichtungen bewältigt werden. Dabei sind Funktionen wie die **Kalibrierung** von Prüfvorrichtungen oder die **Mehrstellenmessung** unverzichtbar. Bei der Mehrstellenmessung gibt Babtec.FP dem Prüfer mit der Onlineanzeige der Live-Messungen ein



Online-Anzeige während der Mehrstellenmessung

einfaches und sicheres Feedback, wie es um die Einhaltung der Spezifikationen innerhalb der Sollgrenzen steht. Bauen Sie auf unsere langjährige Erfahrung bei der **Anbindung von Mess- und Prüfsystemen**. Prinzipiell können alle Systeme

mit Hilfe standardisierter Schnittstellen Daten an BabtecQ übergeben, die über digitale Ausgänge verfügen oder Prüfprotokolle in Dateiform erzeugen.

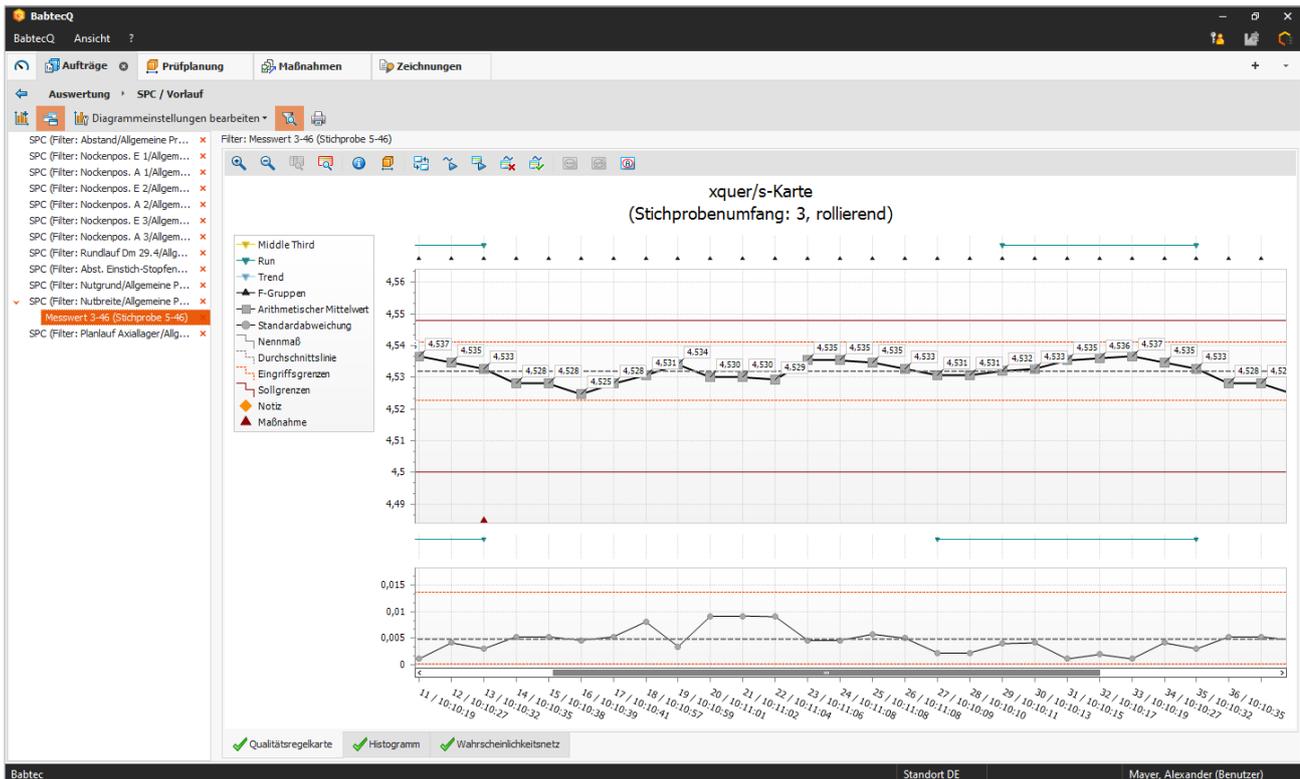
## Statistische Prozessregelung (SPC)

Babtec.FP unterstützt Sie zielgerichtet bei der Optimierung Ihrer Produktionsprozesse. Profitieren Sie von den Methoden der statistischen Prozessregelung und definieren Sie regelmäßige und **zeitgesteuerte** Prozessprüfungen mit Prüffre-

quenzüberwachung oder stückzahlgesteuerte Prüfungen. Intelligente Funktionen z. B. zur zeitlichen Optimierung der durchzuführenden Stichprobenprüfungen entlasten Ihre Prüfer und erhöhen die **Effizienz** Ihrer Qualitätssicherung.

Greifen Sie auf Produktionsgruppen zurück, um Ihren Fertigungsprozess getrennt nach **Produktionseinheiten** (z. B. Nester) zu überwachen. Definieren Sie **Prüfschemata** für die Steuerung von Prüfbläufen bei Prozessfreigaben, Serienprüfungen oder nach Werkzeugkorrekturen. In einem einzigen Prüfplan entscheiden Sie so, welche Merkmale in Abhängigkeit von der aktuellen Prüfsituation zur Prüfung anstehen sollen.

Anhand der im Prüfprozess gespeicherten Ergebnisse erfolgt die **statistische Beurteilung** Ihrer Prozesse für ausgewählte Merkmale. In BabtecQ stehen Ihnen umfangreiche **Analysewerkzeuge** zur Verfügung, um Verteilungsformen zu ermitteln und Vertrauensbereiche sowie Berechnungsmethoden zur Ermittlung der **Prozessfähigkeiten** nach DIN ISO 22514-2 zu konfigurieren. Anhand von Vorlaufuntersuchungen definieren Sie **Eingriffsgrenzen für die Prozessregelung**. Verwenden Sie die Ergebnisse, um schnell und zielgerichtet Maßnahmen zur Prozessverbesserung einzuleiten.



## Auswertung von Prüfmerkmalen

# Loggesteuerte Abnahmeprüfung

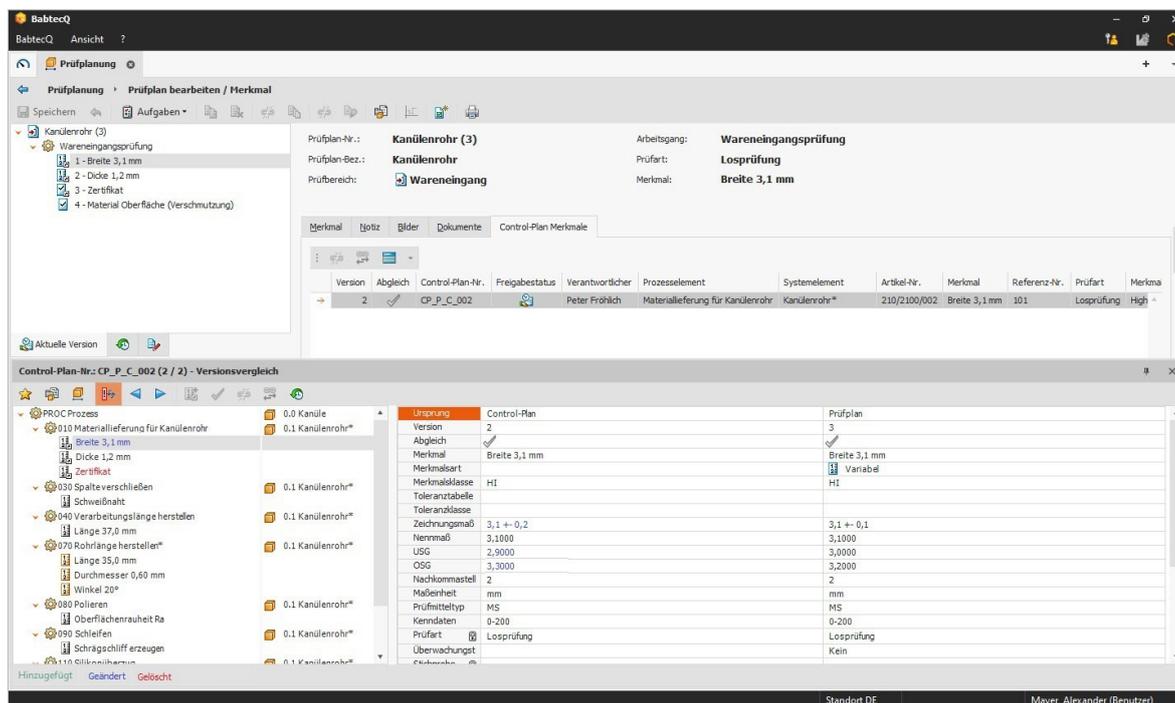
Für losbezogene **Freigaben** stehen Ihnen konfigurierbare **Stichprobenprüfungen inkl. Prüfdynamisierung** zur Reduzierung des Prüfaufwands zur Verfügung. Nutzen Sie zudem die Fehlersammelkarte, um Prüfarbeitsgänge anhand attributiver Merkmale zu planen und durchzuführen. Erfolgen heute Fehleraufzeichnungen häufig in Papierform, bietet Ihnen die Fehlersammelkarte in BabtecQ im Rahmen von Losprüfungen eine **einfache und flexible** Möglichkeit, Fehler direkt

online zu erfassen. Für eine flexible Dateneingabe können die festgelegten Prüfmerkmale frei zur Eingabe der Fehleranzahl ausgewählt werden. Sind keine Fehler aufgetreten, kann der Prüfschritt sofort abgeschlossen werden. Damit ist eine zeitsparende Erfassung der Ergebnisse gewährleistet – auch bei umfangreichen Stichprobenprüfungen oder 100%-Prüfungen.

# Prozessorientiert Arbeiten

Haben Sie im Rahmen Ihrer Produktplanungsprozesse bereits **Control-Pläne** über Babtec.CP erstellt, können Sie diese auch für die Planung Ihrer Fertigungsprüfungen nutzen. Aus Prozessschritten in Control-Plänen übernehmen Sie **auf Knopfdruck** prüfrelevante Produkt- und Prozessmerkmale als Prüfmerkmale in Ihre Prüfpläne und ergänzen diese einfach um zusätzliche prüfplanspezifische Details.

Die Merkmale in Control-Plänen und Prüfplänen werden gegenseitig **referenziert**. Finden Änderungen am Control-Plan oder am Prüfplan statt, wird das integrierte Warnsystem von BabtecQ aktiv: Für das verknüpfte Dokument wird **automatisch eine Aufgabe** (Babtec.AM) generiert, um es auf Übernahme der vorgenommenen Änderungen zu prüfen. Für den verantwortlichen Benutzer sind in einem **Versionsvergleich** alle Änderungen gekennzeichnet, so dass ein aufwändiges Prüfen mehrerer Dokumentversionen erspart bleibt.



^  
Änderungsmanagement für verknüpfte Control-Pläne und Prüfpläne

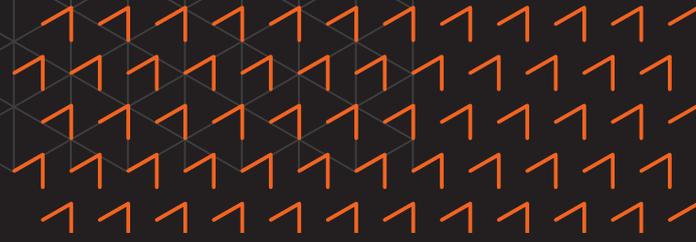
# Auswertungen und Berichte

Für die zielorientierte Analyse Ihrer Prüfaufträge stellt Ihnen BabtecQ **leistungsstarke Management-Auswertungen** zur Verfügung. Profitieren Sie von der innovativen und flexiblen **Pivot-Technologie** und ermitteln Sie so **Kennzahlen**, welche die Effizienz Ihrer Fertigungsprozesse belegen oder Optimierungspotenziale aufdecken.

Für die Analyse und den Nachweis der Prozessfähigkeit gegenüber Ihren Kunden können Sie auf eine umfangreiche Bibliothek an **statistischen Auswertungen** und Berichten zurückgreifen. Bereiten Sie die Ergebnisse für gesicherte Aussagen komfortabel in Form von Regelkarten, Histogrammen, Wahrscheinlichkeitsnetzen oder Fehlersammelkarten auf. Über den Berichtsdesigner (Babtec.RPT) lassen sich darüber hinaus unternehmensspezifische Dokumente für Ihr Berichtswesen erstellen.

# Babtec.FP

## Auf einen Blick



- Prüfplanung, Prüfauftragsverwaltung, Prüfdatenerfassung und -auswertung
- SPC: Überwachung der Maschinen- und Prozessfähigkeit, Online-Qualitätsregelkarten inkl. Überwachung der Prozessstabilität (Eingriffsgrenzen, Run, Trend, etc.), auch Nest- bzw. Formbezogen
- Losprüfungen anhand individueller und normenkonformer Stichprobenpläne (z. B. DIN ISO 2859-1, DIN ISO 3951-1), inkl. Dynamisierungsregeln
- Fehlersammelkarten für die Erfassung von Fehlern in Prüfarbeitsgängen mit attributiven Merkmalen
- Reduzierter Planungsaufwand durch Familienprüfpläne
- Erzeugung von Prüfmerkmalen anhand von Zeichnungsmaßen aus gestempelten CAD-Zeichnungen (Babtec.ANF/CADI)
- Komfortable Ermittlung von Sollgrenzen über integrierte Toleranztabellen
- Formelfunktionen zur Berechnung und Umrechnung von Messwerten
- Umfangreiche Importfunktionen für Prüfmerkmale (z.B. aus Dateien im Q-DAS Format, aus dem Control-Plan, anderen Prüfplänen oder Erstbemusterungen)
- Integration von Bildern (z. B. BMP, JPG) für visualisierte Prüfanweisungen (Babtec.VP)
- Bereitstellung zusätzlicher Prüfdokumente (z. B. Zeichnungen, Richtlinien, Arbeitsanweisungen etc.)
- CAD-Viewer für die Nutzung gestempelter Zeichnungen während der Prüfplanung und bei der Durchführung der Qualitätsprüfungen, aus denen die Prüfmerkmale abgeleitet wurden (Babtec.ANF/CADI)
- Sichere Planung durch visuelle Prüfablaufsimulation und Plausibilitätsprüfungen
- Versionierte Prüfpläne inkl. Freigabeworkflow und Prüfplanhistorie
- ERP-Anbindung: Automatische Prüfauftragsgenerierung bei Freigabe von Fertigungsaufträgen und Ergebnisrückmeldung (Babtec.CONNECT)
- Visualisierung fälliger Prüfungen über eine Ampelfunktion
- Online-Messdatenübernahme von digitalen Prüfmitteln und Messmaschinen
- Rückverfolgbarkeit der Ergebnisse (z. B. für Chargen- oder Seriennummern)
- Automatische Generierung interner Reklamationen
- Auslösen von Sofort- und Korrekturmaßnahmen
- Prozessbegleitblatt mit dokumentierten Ereignissen, Störungen und Sofortmaßnahmen
- Leistungsstarke statistische Analysen und Management-Auswertungen, z. B.:
  - > Maschinen- und Prozessfähigkeitsuntersuchungen nach DIN ISO 22514-2, inkl. konfigurierbarer Berechnungsmethoden und Bestimmung der Verteilungsform

- > Vorlaufuntersuchungen, Regelkarten für variable und attributive Merkmale
- > Urwertkarten, Wahrscheinlichkeitsnetz, Histogramm, Fehlersammelkarten
- > Auftragsübergreifende, Zeitraum-, Maschinen-, Chargen- oder Seriennummernbezogene Auswertungen
- > Flexible Pareto-Analysen und Trends (z. B. zur Ermittlung von Fehlerschwerpunkten, Nachweis von Prozessverbesserungen)
  
- Umfangreiche Berichtsbibliothek für Prüfpläne, Prüfweisungen und Prüfberichte
  
- Gestaltung unternehmensspezifischer Formulare, Berichte und Zertifikate (Babtec.RPT)
  
- Integration in BabtecQ (Babtec.APQP, Babtec.CP, Babtec.ANF/CADI, Babtec.EM, Babtec.REK, Babtec.MM, Babtec.AM)
  
- Automatische Informationsverteilung – Kommunikation und Reporting über Babtec.Q.Agent (z. B. Meldung von Prozessverletzungen per E-Mail)



## Lassen Sie sich von uns beraten

### Wir beraten Sie

Gerne stellen wir Ihnen das Modul in einem persönlichen Termin genauer vor und zeigen Ihnen, wie unsere Lösung Ihre Prozesse optimiert. Dabei erfassen wir den aktuellen Stand und erläutern die weitere Vorgehensweise.

[Termin vereinbaren](#)

### Unsere Lösungen

Sie haben Interesse an weiteren Modulen, die Ihre Prozesse noch besser unterstützen? Schauen Sie sich einfach auf unserer Website um.

[Zur Website](#)

### Unsere Leistungsübersicht

Sie möchten einen Überblick über unser gesamtes Leistungsangebot bekommen? In der aktuellen Leistungsübersicht stellen wir Ihnen unsere Softwarelösungen und Dienstleistungen vor.

[PDF downloaden](#)

### **Babtec Informationssysteme GmbH**

Clausenstraße 21, 42285 Wuppertal

T +49 202 4960-0

### **Geschäftsstellen**

Altmarkt 10a, 01067 Dresden

Lehrer-Wirth-Straße 2, 81829 München

Marie-Curie-Straße 14, 78048 Villingen-Schwenningen

Clausenstraße 21, 42285 Wuppertal

Georg-Baumgarten-Straße 3, 60549 Frankfurt

### **Babtec Österreich GmbH**

Maria-Theresia-Straße 51, 4600 Wels

T +43 7242 224357-00

### **Babtec Schweiz AG**

Geltenwilenstrasse 16, 9000 St. Gallen

T +41 71 56029-00

[info@babtec.de](mailto:info@babtec.de)

[www.babtec.de](http://www.babtec.de)

Letzte Aktualisierung: Juli 2023

**BABTEC**

Die Software für Qualität

